



Shandong ManbayKon Import&Export Co.,Ltd
山东马伯卡进出口有限公司

MILL CERTIFICATE
材质证明书

Customer :ООО «АРТИСАН БИЗНЕС ПАРТНЕР»

Invoice No.:HT240112SH

Commodity 品名	Size 规格	Lot No. 批号	Mfg. Date 制造日期	Specification 规范	Date of Issue 发行日期						
E6010	2.5mm	K24H0112	2024.03.05	AWS A5.1 E6010	2024-03-07						
CHEMICAL COMPOSITION 化学成分 (%)											
Elements 成分	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	P			
Requirement 标准	≤0.2	0.30-0.60	≤0.2	≤0.040	≤0.035	-----	-----	-----			
Actual 焊丝	0.12	0.38	0.14	0.017	0.022	-----	-----	-----			
Core Wire Heat No. 原线号码	Tensile Test of Deposited Metal 熔金拉伸试验			Impact Test of Deposited Metal 熔金冲击试验		Soundness Test 射线检测	Welding Condition 焊接条件				
5687822	Yield Point 屈服强度 MPa	Tensile Strength 抗拉强度 MPa	Elongation 延伸率 %	Test Temp. 试验温度 ℃	Impact Value 冲击功 J		Type of Current 电流种类	2.0mm	2.5mm	3.2mm	4.0mm
Requirement 标准	MIN 330	MIN 420	MIN 17	0℃	MIN 47		AC/DC				
Actual Result 实测值	380	485	26		76、80	Amperage(A) 焊接电流	40-70	50-90	80-130	150-210	
Remarks 备注	符合: AWS A5.1 E6010			Welding position:							
				QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT 品保部							